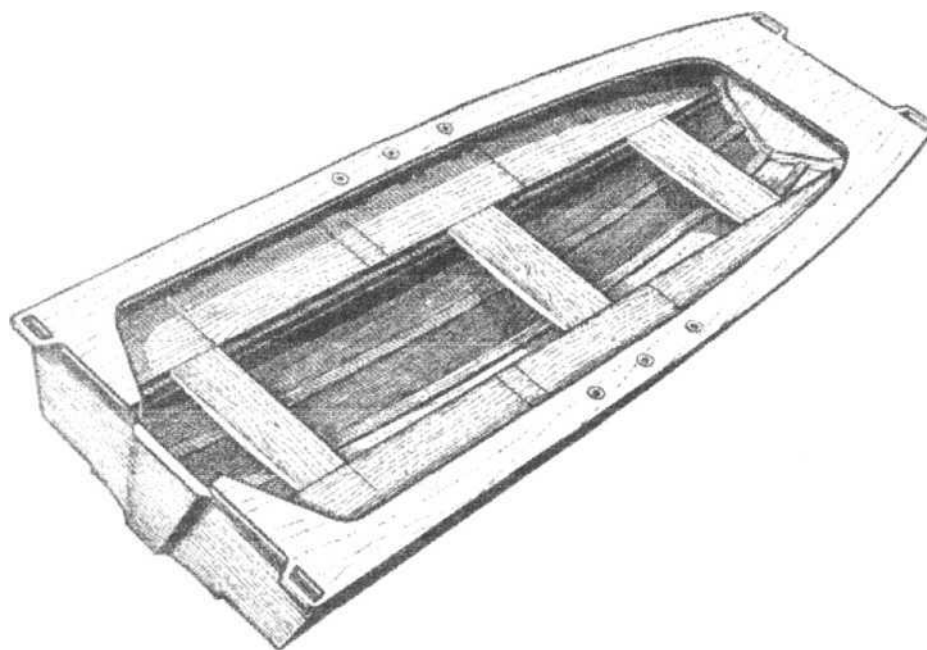


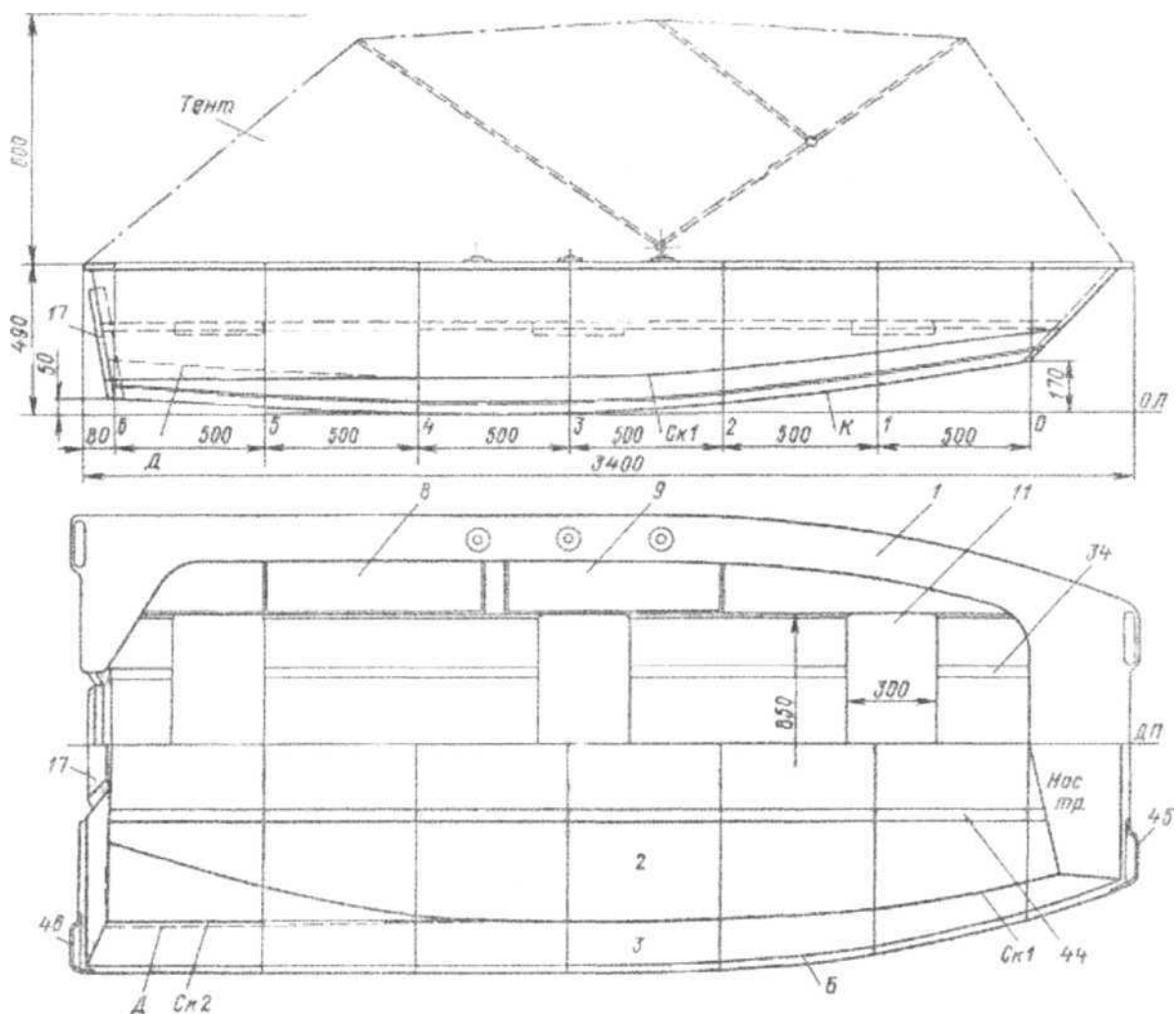
«ОКУНЬ» - рыболовная лодка под мотор, весла и подвесной парус



Основные данные:

Длина наибольшая, м	3.4
Ширина наибольшая, м	1.5
Высота борта минимальная, м	0.49
Масса корпуса, кг	45-50
Максимальная пассажировместимость, чел.	3
Рекомендуемая мощность подвесного мотора, л. с.	2-15
Максимальная скорость, км/ч:	
под мотором "Салют"	7-8
под мотором "Ветерок-14"	40

«Окунь» - легкая и неприхотливая в эксплуатации трехместная картои-лодка, имеющая открытый просторный кокпит, простейшие переставляемые по желанию экипажа поперечные банки-сиденья и бортовые шкафчики-рундуки. Предназначена лодка для любительской рыбной ловли и охоты, но в принципе может быть использована и как пляжно-прогулочное и даже туристское судно. На ней возможна установка подвесного мотора от 2 до 14 л. с.



Общее расположение мотородки «Окунь»

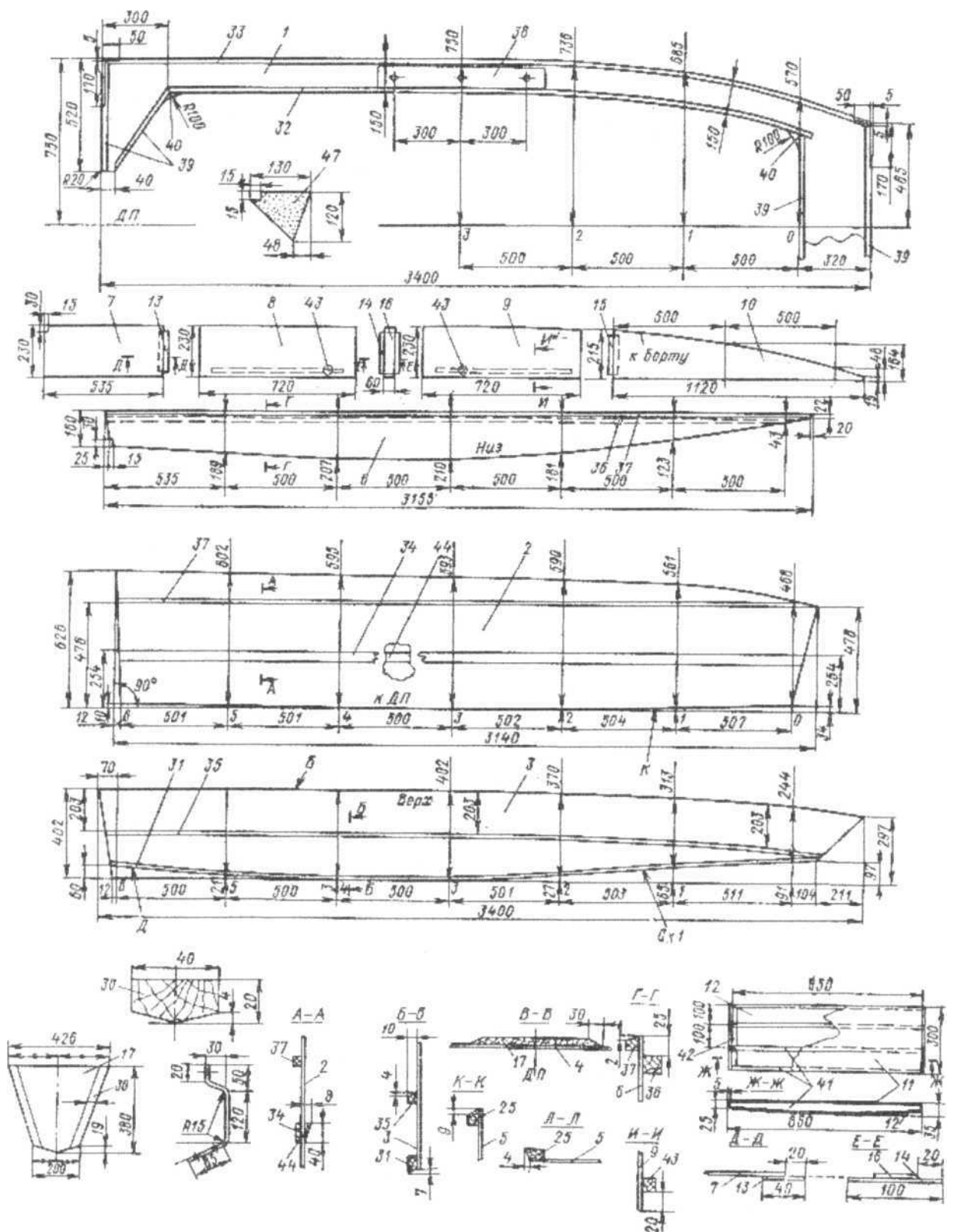
Естественно, под «Салютом» скорость движения в водоизмещающем режиме будет не больше, чем при работе веслами (до 7-8 км/ч), а вот с «Ветерком-14» «Окунь» выйдет на глиссирование, и при самой малой нагрузке может быть достигнута скорость вплоть до 36-40 км/ч. Установка на транец лодки подвесного паруса позволит без каких-либо переделок превратить «Окунь» в парусник.

Предусмотрены три варианта установки уключин по длине лодки, так что в зависимости от нагрузки гребец может выбрать самое удобное положение (чтобы не было дифферента), соответственно передвинув среднюю банку.

Четыре горизонтальные ручки, необходимые для переноски лодки и укладки ее на верхний багажник автомобиля, будут одновременно играть и роль рымов - уток. Обычные двурогие утки ставить не рекомендуется - за них будет цепляться леска.

Разумеется, при желании можно изготовить тент на двух откидывающихся в нос основных дугах, нижний шарнир которых ставится в носовое гнездо под уключину.

Аварийная непотопляемость обеспечивается пенопластом, уложенным под планширем.



Раскрой листовых деталей и конструкция отдельных узлов корпуса.

Примечание. Поперечные сечения всех деталей, для которых указана малка, не изменяются по длине (малка постоянна).

Чертежи разработаны с расчетом на самостоятельную постройку. Корпус поперечного набора не имеет. Жесткость конструкции обеспечивается формой корпуса, продольными стенками рундуков, ребрами жесткости - стрингерами, пенопластовым наполнителем под планширем, а также накладными продольными реданами (по одному против днищевых стрингеров), кти реданы с горизонтальными рабочими поверхностями необходимы при использовании сравнительно мощных моторов, под которыми лодка может выходить на глиссирование. Если имеется в виду установка

мотора не мощнее 5 л. с, реданы будут не нужны, но для прочности днища вместо них надо будет установить фальшкили - полоски фанеры 10x40; лучше проклепать их через обшивку вместе с днищевыми стрингерами.

Если лодка будет использоваться с мотором мощностью до 5 л.с. или вообще без мотора - только на веслах, предусмотренные чертежом плоские горизонтальные участки днища в корме (гладящие поверхности) можно не делать, соответственно подняв скулу в р-не шп. 4 - транец. Для этого надо при раскрое деталей 3 (борта) обрезать их по линии Д, а на кормовом транце днищевые ветви обвязки сделать без треугольника 56x255, т. е. по прямой линии от киля до скулы.

Тем, кто имеет достаточный опыт постройки малых судов, рекомендуется собирать лодку из семи предварительно изготовленных секций: палубы, двух бортов, двух днищ, двух транцев. Из фанеры толщиной 4 мм нарезаются заготовки этих элементов корпуса, отдельные заготовки стыкуются для получения секций заданных размеров. В местах соединения листов при разметке оставляется припуск 40-60 мм на перекрой; обе кромки обрабатываются на ус, промазываются клеем, укладываются одна на другую и запрессовываются.

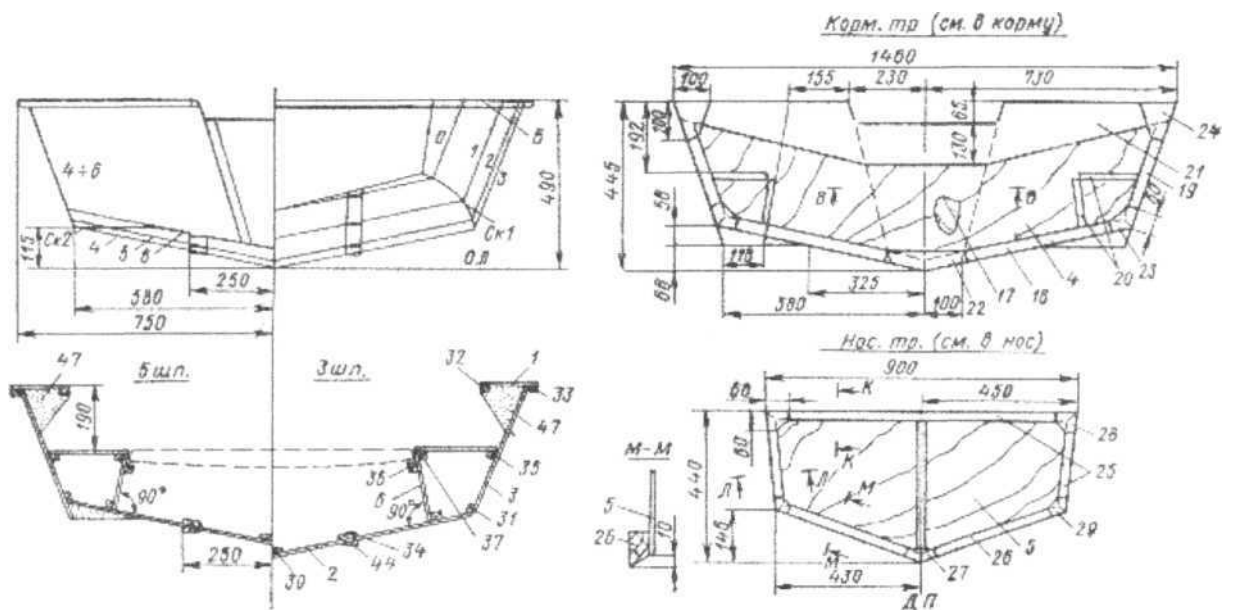
Затем листовые заготовки секций обрезаются по разметке в чистый размер. Намечается положение стрингеров, ребер жесткости и реданов. Предварительно отмалкованные рейки (величина малки-скоса кромки указана на эскизах и постоянна по всей длине детали) промазываются клеем, укладываются по разметке и проклеиваются гвоздями «взагиб».

Корпус лодки собирается вверх килем прямо на секции палубы, уложенной на ровную поверхность. На деталь 1 изнутри лодки приклеиваются накладки в районе уключин и сухари под ручками. Затем прямо на палубу укладывается, приклеивается к ней и обрабатывается начисто - строго по шаблонам пенопластовый (лучше всего применять материал марки ПС-1 либо ПС-4) наполнитель. Очень важно выдержать правильность поперечного сечения бпокв наполнителя - угол между плоскостью палубы и плоскостью борта (этот угол не изменяется по длине лодки), поскольку в дальнейшем сам блок наполнителя будет служить своего рода шаблоном-кондуктором. На носовой половине лодки блок наполнителя можно набрать из соответствующего количества вырезанных из обрезков листового материала «треугольных» заготовок.

Промазав клеем бортовые плоскости наполнителей, можно установить борта (их свободная кромка встает между пенопластом и бруском-буртиком 33) и транцы. Следующая операция - установка на секции половинок днища стенок 6, а на одну из них - по обращенной к ДП кромке заранее отмалкованного килевого бруска. Нанеся клей на обращенные к днищу грани обвязки транцев, скуловых брусков 31 и выступающую за ДП часть киля, устанавливаются половинки днища.

Поскольку детали обшивки изготовлены в чистый размер, можно применить и вариант сборки корпуса на проволочных скрепках с последующим проклеиванием всех соединений полосами стеклоткани изнутри и снаружи не менее чем в три слоя (каждая полоса шире предыдущей на 20-30 мм).

Для упрощения сборки корпуса можно изготовить поперечные лекала - временные шпангоутные рамки на шп. 1 и 3. Можно, наконец, вообще сделать конструкцию корпуса традиционной и собирать лодку на пяти заранее собранных и выставленных шпангоутах. Для этого приводится таблица плазовых ординат.



Теоретический чертеж (проекция "корпус") и поперечные сечения корпуса.

1 - палуба, 2 - днище, 2 шт.; 3 - борт, 2 шт.; 4 - транец кормовой; 5 - транец носовой; 6 - вертикальная стенка бортового рундука, 2 шт.; 7, 10 - горизонтальная зашивка рундука, по 2 шт.; 8, 9 - крышки рундука (на петлях), по 2 шт.; 11, 12 - верхний и нижний листы банки, по 3 шт.; 13 - планка опорная, 4x40x200, 2 шт., 14 - планка опорная, 4x100x200, 2 шт.; 15 - планка опорная, 4x40x185, 2 шт., 16 - полоса, 4x60x230, 2 шт., 17 - наружная накладка на транец, фанера 5 = 15, 18, 19 - детали обвязки корм, транца 15x30, 4 шт., 20 - брусок 15x15, 4 шт.; 21 - подмоторная доска, 15x195x1460, 22-24, 27-25 - кницы на обвязке транцев, 10 шт., 25, 26 - детали обвязки нос. транца, 10x20, 5 шт., 30 - киль, 20x40; 31 - скуловой стрингер, 10x20, 2 шт.; 32, 33, 35 - обделочные рейки буртики, 15x15, 34 - днищевой стрингер, 10x40, 2 шт.; 35 - бортовой стрингер, 10x15, 2 шт.; 30 - подлегарс, 20x20, 2 шт.; 4 - рейки по краю стенки рундука, 15x15, 4 шт.; 38 - накладка, 15x115x750, 2 шт.; 40 - наполнитель $\delta = 15$; 41 - ребро жесткости банки $\delta = 10$, 12 шт., 42 - наполнитель по краям банок, 17x26; 43 - ребро - ограничитель, 10x10x600, 4 шт.; 44 - редан продольный, 8x40, 2 шт., 45, 46 - ручки, 6x15x260, АМг, 4 шт., 47 - пенопластовый блок под планширем. Дет. 1-16, 22-24, 27-29 - изготавливаются из водостойкой фанеры 5 = 4; все рейки нарезаются из сосны I сорта.

После окончательной сборки корпуса «карманы» между скулами в районе шп. 4 - корм, транец заполняются пенопластом. Вклеиваются детали 7, 10 и 16. Крышки рундуков (дет. 8 и 9) ставятся на петли.

Зачистив корпус, надо оклеить полосками стеклоткани на эпоксидной смоле киль и скулы снаружи и транцы по периметру снаружи и изнутри. Если некоторое увеличение веса лодки не имеет решающего значения, рекомендуется оклеить стеклотканью весь корпус; это обеспечит большую долговечность лодки.

Ручки крепятся шурупами длиной 50-40 мм. При желании ставится упор для ног при гребле.